

# UNIVERSAL CERTIFICATION

**NB 2163**

## EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

**Certificate Nr: 2163-PPE-639**

Respiratory protective devices, filtering half masks to protect against particles manufactured by

**Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.**

Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,  
P. R. CHINA

are tested and evaluated according to

**EN 149:2001+A1:2009 Respiratory Protective Devices - Filtering Half  
Masks To Protect Against Particles - Requirements, Testing, Marking**

Based on the type examination conducted with the evaluation of test reports, technical file according to Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 5, it is approved that the product meets the requirements of the regulation. The details of essential requirement compliance is given in technical report numbered **2163-PPE-640**.

### Product Definition

**Brand Name:** YPHD **Model:** YD-002

Filtering half mask

**Total Inwards Leakage:** Class - FFP2

Here by the manufacturer is allowed to use notified body number (2163) and can fix CE mark, as shown below, on the Category III product models given above, with;

- Issuing an appropriate EU Declaration of Conformity according to **Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 9**.
- Ongoing successful performance in fulfilment of the requirements set out in Personal Protective **Equipment Regulation (EU) 2016/425** and harmonized standards, ensured by assessments based on **Annex 7 (Module C2) or Annex 8 (Module 0)** of the regulation no later than 1 year from the beginning of serial production

This certificate is initially issued on **28/04/2020** and will be valid for 5 years if there is no change in the relevant harmonized standard affecting the essential health and safety requirements.

**CE**  
2163

Suat KACMAZ  
UNIVERSAL CERTIFICATION  
Director

The validity of this certificate can be verified online.

**TECHNICAL ASSESSMENT REPORT**

**REPORT DATE/NO:** 28.04.2020 / 2163-PPE-640

**Client:** Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

**Address:** Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. CHINA

This report is for the given above, manufacturer prepared according to the test results obtained for the product dated 25.04.2020 with ID 04-2020-T-053 based on EN 149: 2001 +A1: 2009 standard. The technical file or the manufacturer, and risk evaluation against the essential health safety requirements and the test report evaluated for their relation with Essential Requirements of Personal Protective Equipment Regulation and found to be appropriate.

This report is an annex and an integral part of the EU Type Examination Certificate No. 2163 - PPF. - 639 issued to the manufacturer. The test results and issued certificate belongs only to the tested model. The technical report consists of a total of 7 pages.

**Product Description:** Particle Filtering half mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Trademark : YPHD

Model : YD-002



**THE CLAUSES OF EN 149: 2001 +A1: 2009 STANDARD RELATED TO EUROPEAN UNION DIRECTIVE  
EU 2016/425 REQUIREMENTS**

**I.1. Design principles**

**I.1.1. Ergonomics**

PPE must be so designed and manufactured that in the foreseeable conditions of use for which it is intended the user can perform the risk related activity normally whilst enjoying appropriate protection of the highest possible level.

**1.1.2. Levels and classes of protection**

**1.1.2.1. Highest level of protection possible**

The optimum level of protection to be taken into account in the design is that beyond which the constraints by the wearing of the PPE would prevent its effective use during the period of exposure to the risk or normal performance of the activity.

**1.1.2.2. Classes of protection appropriate to different levels of risk**

Where differing foreseeable conditions of use are such that several levels of the same risk can be distinguished, appropriate classes of protection must be taken into account in the design of the PPE.

**1.2. Innocuousness of PPE**

**1.2.1. Absence of risks and other inherent nuisance factors**

PPE must be so designed and manufactured as to preclude risks and other nuisance factors under foreseeable conditions of use.

**1.2.1.1. Suitable constituent materials**

The materials of which the PPE is made, including any of their possible decomposition products, must not adversely affect the health or safety of users.

**1.2.1.2. Satisfactory surface condition of all PPE parts in contact with the user**

Any part of the PPE that is in contact or is liable to come into contact with the user when the PPE is worn must be free of rough surfaces, sharp edges, sharp points and the like which could cause excessive irritation or injuries

**1.2.1.3. Maximum permissible user impediment**

Any impediment caused by PPE to movements to be made, postures to be adopted and sensory perception must be minimized: nor must PPE cause movements which endanger the user or other persons.

**1.3 Comfort and effectiveness**

**1.3.1. Adaptation of PPE to user morphology**

PPE must be designed and manufactured in such a way as to facilitate its correct positioning on the user and to remain in place for the foreseeable period of use, bearing in mind ambient factors, the actions to be carried out and the postures to be adopted. For this purpose, it must be possible to adapt the PPE to fit the morphology of the user by all appropriate means, such as adequate adjustment and attachment systems or the provision of an adequate range of sizes.

**1.3.2. Lightness and design strength**

PPE must be as light as possible without prejudicing design strength and efficiency.

Apart from the specific additional requirements which they must satisfy in order to provide adequate protection against the risks in question (see 3), PPE must be capable of withstanding the effects of ambient phenomena inherent under the foreseeable conditions of use

**1.4. Information supplied by the manufacturer**

The notes that must be drawn up by the former and supplied when PPE is placed on the market must contain all relevant information on:

- a) In addition to the name and address of the manufacturer and/or his authorized representative established in the Community
- b) Storage, use, cleaning, maintenance, servicing and disinfection, cleaning, maintenance or disinfectant protection recommended by manufacturers must have no adverse effect on PPE or users when applied in accordance with the relevant instructions:
- c) Performance as recorded during technical tests to check the levels or classes of protection provided by the PPE in question:
- d) Suitable PPE accessories and the characteristics of appropriate spare parts;
- e) The classes of protection appropriate to different levels of risk and the corresponding limits or use;
- f) The obsolescence deadline period of obsolescence of PPE or certain of its components;
- g) The type of packaging suitable for transport;
- h) The significance of any markings(see 2.12)
- i) Where appropriate the references of the Directives applied in accordance with Article5(6) (b);
- j) The name, address and identification number of the notified body involved in the design stage of the PPE

These notes, which must be precise and comprehensible, must be provided at least in the official language(s) of the member state of destination

# UNIVERSAL CERTIFICATION

## 2. ADDITIONAL REQUIEREMENTS COMMON TO SEVERAL CLASSES OR TYPES OF PPE

### 2.1. PPE incorporating adjustment systems

If PPE incorporates adjustment systems, the latter must be designed and manufactured so that after the adjustment, they do not become undone unintentionally in the foreseeable conditions of use.

### 2.3. PPE for the face, eyes and respiratory system

Any restriction of the user's face, eyes, field of vision or respiratory system by the PPE shall be minimized.

The screens for those types of PPE must have a degree of optical neutrality that is compatible with the degree of precision and the duration of the activities of the user.

If necessary, such PPE must be treated or provided with means to prevent misting-up.

Models of PPE intended for users requiring sight correction must be compatible with the wearing of spectacles or contact lenses.

### 2.4. PPE subject to ageing

If it is known that the design performance of new PPE may be significantly affected by ageing, the month and year of manufacture and/or, if possible, the month and year of obsolescence must be indelibly and unambiguously marked on each item of PPE placed on the market and on its packaging.

If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance.

Where appreciable and rapid deterioration in PPE performance is likely to be caused by ageing resulting from the periodic use of a cleaning process recommended by the manufacturer, the latter must, if possible, affix a marking to each item of PPE placed on the market indicating the maximum number of cleaning operations that may be carried out before the equipment needs to be inspected or discarded. Where such a marking is not affixed, the manufacturer must give that information in his instructions.

### 2.6. PPE for use in potentially explosive atmospheres

PPE intended for use in potentially explosive atmospheres must be designed and manufactured in such a way that it cannot be the source of an electric, electrostatic or impact-induced arc or spark likely to cause an explosive mixture to ignite.

### 2.8. PPE for intervention in very dangerous situations

The instructions supplied by the manufacturer with PPE for intervention in very dangerous situations must include, in particular, data intended for competent, trained persons who are qualified to interpret them and ensure their application by the user.

The instructions must also describe the procedure to be adopted in order to verify that PPE is correctly adjusted and functional when worn by the user.

Where PPE incorporates an alarm which is activated in the absence of the level of protection normally provided, the alarm must be designed and placed so that it can be perceived by the user in the foreseeable conditions of use.

### 2.9. PPE incorporating components which can be adjusted or removed by the user

Where PPE incorporates components which can be attached, adjusted or removed by the user for replacement purposes, such components must be designed and manufactured so that they can be easily attached, adjusted and removed without tools.

### 2.12. PPE bearing one or more identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety

The identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety affixed to these types or classes of must preferably take the form of harmonized pictograms or ideograms and must remain perfectly legible throughout the foreseeable useful life of the PPE. In addition, these marks must be complete, precise and comprehensible so as to prevent any misinterpretation: in particular, where such marks incorporate words or sentences, the latter must appear in the official language(s) of the Member State where the equipment is to be used.

If PPE (or a PPE component) is too small to allow all or part of the necessary marking to be affixed, the relevant information must be mentioned on the packing and in the manufacturer's notes.

## 3. ADDITIONAL REQUIREMENTS SPECIFIC TO PARTICULAR RISKS

### 3.10.2. Protection against cutaneous anti ocular contact

PPE intended to prevent the surface contact of all or part of the body with substances and mixtures which are hazardous to health or with harmful biological agents must be capable of preventing the penetration or permeation of such substances and mixtures and agents through the protective integument under the foreseeable conditions of use for which the PPE is intended.

To this end, the constituent materials and other components of those types of PPE must be chosen or designed and incorporated so as to ensure, as far as possible, complete leak-tightness, which will allow where necessary prolonged daily use or, failing this, limited leak-tightness necessitating a restriction of the period of wear.

Where, by virtue of their nature and the foreseeable conditions of their use, certain substances and mixtures which are hazardous to health or harmful biological agents possess high penetrative power which limits the duration of the protection provided by the PPE in question, the latter must be subjected to standard tests with a view to their classification on the basis of their performance. PPE which is considered to be in conformity with the test specifications must bear a marking indicating, in particular, the names or, in the absence of the names, the codes of the substances used in the tests and the corresponding standard period of protection. The manufacturer's instructions must also contain, in particular, an explanation of the codes (if necessary), a detailed description of the standard tests and all appropriate information for the determination of the maximum permissible period of wear under the different foreseeable conditions of use.

# UNIVERSAL

## CERTIFICATION

Technical Assessment of EN 149:2001 +A1:2009 Standard and other Standards it refers to Clauses Corresponding to the (EU) 2016/425 Directive

### Conforming to EN 149:2001+ A1:2009 Standard Requirements

Classification: Particle Filtering Half Mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Parking: Particle filtering half masks are packaged to protect them from contamination before use and with cardboard boxes to prevent mechanical damage.

Material: Material used in particle filtering half masks. according to the simulated wearing treatment and temperature conditioning reports: It is understood withstand handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used. suffered mechanical failure of the facepiece or straps. any material from the filter media released by the air flow through the filter has not constitute a hazard or nuisance for the wearer.

**Cleaning and Disinfection:** Particle filtering half mask is not designed to be as re-usable.

**Practical Performance:**

Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009 and Result
1.The face piece fitting	2	0	Positive results should be obtained from the performance tests related to the <b>implementation under real conditions.</b>  <b>No imperfections</b>
2.Head harness comfort	2	0	
3.Security of fastenings	2	0	
4.Speech clearness	2	0	
5.Field of vision	2	0	
6.Materials compatibility with skin	2	0	

**Conditioning:** (A.R.) As Received, original

**Finish of Parts:** Particle filtering half masks. which are likely to come into contact with the user, do not have sharp edges and do not contain burrs.

**Total Inward Leakage:**

Test Subject	No. of sample	Condition	1. Walk	Head left/right	Head np/down	Speech	2. Walk	Average
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Average			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

**Conditioning:** (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature conditioning

Results P (%) Leakage Value

Results meet with FFP2 requirements

**Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing**

Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009	Result
(A.R.)	23	3.81	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6 %  FFP3 ≤ 1 %	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 +A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	24	3,76		
(A.R.)	25	3.90		
(S.W.)	1	4.14		
(S.W.)	2	4.16		
(S.W.)	3	4.20		
(M.S. T.C.)	7	4.45		
(M.S. T.C.)	8	4.78		
(M.S.T.C.)	9	4.69		

Conditioning: (M.S.) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

# UNIVERSAL

## CERTIFICATION

### Penetration of filter material: : Paraffin Oil Testing

Condition	No. of Sample	Paraffin oil Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Result
(A.R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6%  FFP3 ≤ 1%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	27	4.20		
(A.R.)	28	4.16		
(S.W.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(S.W.)	6	3.76		
(M.S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S. T.C.)	12	4.36		

Conditioning: (M.S) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulated wearing treatment

**Compatibility with skin:** In Practical Performance report the likelihood of mask materials in contact with the causing irritation or other adverse effect on health was reported.

### Flammability:

Condition	No. of Sample	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 :2009	Result
(A.R.)	32	1,4	Filtering hair mask shall not burn or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed  Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	33	1,3		
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature Conditioning

Carbon-dioxide content of the inhalation air:

Condition	No. of Sample	CO <sub>2</sub> content of the inhalation air [%] by volume	An average CO <sub>2</sub> content of the inhalation air	Requirements in accordance with EN 149:2001 +A1:2009	Result
(A.R.)	41	0.91	0.89	CO <sub>2</sub> content of the inhalation air shall not exceed an average of 1.0% by volume	Passed  Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	42	0.83			
(A.R.)	43	0.92			

Conditioning: (A.R.) As Received, original

**Head harness:** In Practical Performance report. No adverse effects have been reported for holding the mask of the head harness firmly in position, for total inward leakage properties.

Field of vision: In Practical Performance report. No adverse effects were reported for the field of vision features.

### Breathing Resistance: Inhalation

Condition	Inhalation Resistance (mbar)					Result
	No. of sample	Flow Rate 30 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Flow rate 95 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	<b>Passed</b>
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6		1,4		
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

(T.C.) Temperature Conditioning

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	29	Facing directly Facing vertically upwards Facing vertically downwards Lying on the left side Lying on the right side	2,2 2,1 2,1 2,3 2,0	FFP1 ≤ 3  FFP2 ≤ 3	Passed
(A.R.)	30	Facing directly Facing vertically upwards Facing vertically downwards Lying on the left side Lying on the right side	2,0 2,0 2,1 2,0 2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	31	Facing directly Facing vertically upwards Facing vertically downwards Lying on the left side Lying on the right side	2,2 2,1 1,9 2,1 2,0	FFP1 ≤ 3  FFP2 ≤ 3	Passed
(S.W.)	1	Facing directly Facing vertically upwards Facing vertically downwards Lying on the left side Lying on the right side	2,2 2,2 2,0 2,3 2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(S.W.)	2	Facing directly Facing vertically upwards Facing vertically downwards Lying on the left side Lying on the right side	2,0 2,3 2,0 2,0 2,2	FFP1 ≤ 3  FFP2 ≤ 3	Passed
(S.W.)	3	Facing directly Facing vertically upwards Facing vertically downwards Lying on the left side Lying on the right side	2,1 2,3 2,0 2,1 2,1		

Conditioning: (S.W.) Simulated wearing treatment

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	13	Facing directly Facing vertically upwards Facing vertically downwards Lying on the left side Lying on the right side	2,0 2,4 2,4 2,2 2,3	FFP1 ≤ 3  FFP2 ≤ 3	Passed
(T.C.)	14	Facing directly Facing vertically upwards Facing vertically downwards Lying on the left side Lying on the right side	2,1 2,2 2,1 2,2 2,1		

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

# UNIVERSAL CERTIFICATION

## Breathing Resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	the dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	15	Facing directly	2,0	FFP1 $\leq$ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9	FFP2 $\leq$ 3	
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,0	FFP3 $\leq$ 3	

**Conditioning:** (T.C.) Temperature Conditioning

**Clogging:** This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable.  
(For single shift use devices, the clogging test is optional test. For re-usable devices test is mandatory.)

**Penetration of filter material:** This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable

**Demountable Parts:** There are no demountable parts on the product.

**Marking - Packaging:** Necessary markings are available on the product and its packaging.

Information to be supplied by the manufacturer: In each of the smallest commercially available packaging of the product, implementation (installation instruction) pre-use controls, warning and usage limitations, storage and meanings of symbols/ pictograms are defined.

PREPARED BY

**Mert TUKENMEZ**  
PPE Expert



APPROVED BY

**Suat I<A(MAZ**  
General Manager





# UNIVERZÁLNE CERTIFIKÁCIA

**NB 2163**

## CERTIFIKÁT EÚ O TYPOVEJ SKÚŠKE

**Certifikát č: 2163-PPE-639**

Ochranné prostriedky dýchacích orgánov, filtračné polomasky na ochranu pred časticami vyrobenými

**Guangdong YIDAO Medical Technology Co. LTD.**

Miestnosť 302, budova 2, č. I, pruh I, Xiju Road, Hengli, mesto Dongguan, provincia Guangdong,  
P. R. ČÍNA

sa testujú a hodnotia podľa

**EN 149:2001+A1:2009 Ochranné prostriedky dýchacích orgánov -  
Filtračné polomasky na ochranu proti časticiam - Požiadavky,  
skúšanie, označovanie**

Na základe vykonanej typovej skúšky s vyhodnotením skúšobných protokolov, technickej dokumentácie podľa nariadenia o osobných ochranných prostriedkoch (EÚ) 2016/425, príloha 5, sa schvaľuje, že výrobok spĺňa požiadavky nariadenia. Podrobnosti o splnení základných požiadaviek sú uvedené v technickej správe s číslom **2163-PPE-640**.

### Definícia produktu

Názov značky: Model: YPHD YD-

002 Filtračná polomaska

Celkový únik dovnútra: Trieda - FFP2

V tomto prípade môže výrobca používať číslo notifikovaného orgánu (2163) a môže na modely výrobkov kategórie III uvedené vyššie umiestniť označenie CE, ako je uvedené nižšie, s;

- Vydanie príslušného EÚ vyhlásenia o zhode podľa **prílohy 9 k nariadeniu o osobných ochranných prostriedkoch (EÚ) 2016/425**.
- Priebežné úspešné plnenie požiadaviek stanovených v **nariadení o osobných ochranných prostriedkoch (EÚ) 2016/425** a harmonizovaných normách, ktoré je zabezpečené posúdením na základe **prílohy 7 (modul C2) alebo prílohy 8 (modul 0)** nariadenia najneskôr do 1 roka od začiatku sériovej výroby

Toto osvedčenie sa pôvodne vydáva **28.4.2020** a bude platné 5 rokov, ak nedôjde k žiadnej zmene v príslušnej harmonizovanej norme, ktorá by ovplyvnila základné požiadavky na bezpečnosť a ochranu zdravia.  
požiadavky.

**CE**  
2163



Suat KACMAZ  
UNIVERZÁLNA  
CERTIFIKÁCIA  
Riaditeľ

UNIVERSALCERT.COM

## SPRÁVA O TECHNICKOM POSÚDENÍ

**DÁTUM/ČÍSLO SPRÁVY:** 28.04.2020 / 2163-PPE-640

**Klient:** Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

**Adresa:** Miestnosť 302. Budova 2. č. 1. Ulička 1. Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Provincie Guangdong, P. R. CHINA

Tento protokol je pre vyššie uvedený výrobok vypracovaný výrobcom podľa výsledkov skúšok získaných pre výrobok zo dňa 25.04.2020 s ID 04-2020-T-053 na základe normy EN 149: 2001 +A1: 2009. Technické dľaždice alebo výrobca a hodnotenie rizík v porovnaní so základnými požiadavkami na zdravotnú bezpečnosť a skúšobný protokol vyhodnotili z hľadiska ich vzťahu k základným požiadavkám nariadenia o ochranných prostriedkoch osôb a zistili, že sú primerané.

Táto správa je prílohou a neoddeliteľnou súčasťou osvedčenia o typovej skúške EÚ č. 2163 - PPF. - 639 vydaného výrobcovi. Výsledky skúšok a vydaný certifikát patria len k skúšanému modelu. Technická správa pozostáva celkovo zo 7 strán.

**Popis produktu:** Polomaska na filtrovanie častíc

Celkový únik dovnútra: Klasifikácia - FFP2 Ochranná

známka :YPHD

Model : YD-002



**Ustanovenia normy EN 149: 2001 +A1: 2009 súvisiace so smernicou Európskej únie**  
**POŽIADAVKY EÚ 2016/425**

## **I.1. Zásady navrhovania**

### **I.1.1. Ergonómia**

Osobné ochranné prostriedky musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby v predvídateľných podmienkach používania, na ktoré sú určené, mohol používateľ normálne vykonávať činnosť súvisiacu s rizikom a zároveň požívať primeranú ochranu na najvyššej možnej úrovni.

### **1.1.2. Úrovně a triedy ochrany**

#### **1.1.2.1. Najvyššia možná úroveň ochrany**

Optimálna úroveň alebo ochrana, ktorá sa má zohľadniť pri návrhu, je taká, pri ktorej prekročení by obmedzenia vyplývajúce z nosenia OOP zabránili ich účinnému používaniu počas obdobia vystavenia riziku alebo bežného výkonu činnosti.

#### **1.1.2.2. Triedy ochrany zodpovedajúce rôznym úrovňam rizika**

Ak sú rôzne predvídateľné podmienky používania také, že možno rozlíšiť niekoľko úrovní toho istého rizika, musia sa pri návrhu OOP zohľadniť príslušné triedy ochrany.

## **1.2. Neškodnosť OOP**

### **1.2.1. Neprítomnosť rizík a iných prirodzených nepríjemných faktorov**

Osobné ochranné prostriedky musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby vylučovali riziká a iné nepríjemné faktory za predvídateľných podmienok používania.

### **1.2.1.1. Vhodné základné materiály**

Materiály, z ktorých je OOP vyrobený, vrátane všetkých možných produktov ich rozkladu, nesmú mať nepriaznivý vplyv na zdravie alebo bezpečnosť používateľov.

### **1.2.1.2. Uspokojivý stav povrchu všetkých častí OOP, ktoré prichádzajú do kontaktu s používateľom**

Všetky časti OOP, ktoré sú v kontakte s používateľom alebo môžu prísť do kontaktu s používateľom, keď má OOP na sebe, musia byť bez drsných povrchov, ostrých hrán, ostrých hrotov a podobne, ktoré by mohli spôsobiť nadmerné podráždenie alebo poranenie.

### **1.2.1.3. Maximálna prípustná prekážka pre používateľa**

Akékoľvek prekážky spôsobené OOP pri vykonávaní pohybov, zaujímaní postojov a zmyslovom vnímaní musia byť minimalizované: OOP nesmú spôsobovať pohyby, ktoré ohrozujú používateľa alebo iné osoby.

## **1.3. Komfort a účinnosť**

### **1.3.1. Prispôbenie OOP morfológii používateľa**

Osobné ochranné prostriedky musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby uľahčili ich správne umiestnenie na používateľa a aby zostali na svojom mieste počas predvídateľného obdobia používania, pričom sa zohľadnia faktory okolia, činnosti, ktoré sa majú vykonávať, a polohy, ktoré sa majú zaujať. Na tento účel musí byť možné prispôbiť OOP morfológii alebo používateľovi všetkými vhodnými prostriedkami, ako sú primerané systémy nastavenia a upevnenia alebo poskytnutie primeraného rozsahu veľkosti.

### **1.3.2. Liahkosť a pevnosť konštrukcie**

Osobné ochranné prostriedky musia byť čo najľahšie bez toho, aby to malo vplyv na pevnosť a účinnosť konštrukcie.

Okrem špecifických dodatočných požiadaviek, ktoré musia spĺňať, aby poskytovali primeranú ochranu pred príslušnými rizikami (pozri bod 3). OOP musia byť schopné odolávať účinkom okolitých javov, ktoré sú im vlastné za predvídateľných podmienok používania

## **1.4. Informácie poskytnuté výrobcom**

Poznámky, ktoré musia byť vypracované prvým a dodané pri uvedení OOP na trh, musia obsahovať všetky relevantné informácie o:

- a) Okrem mena a adresy výrobcu a/alebo jeho splnomocneného zástupcu so sídlom v Spoločenstve
- b) Skladovanie, používanie, čistenie, údržba, servis a dezinfekcia. Čistenie, údržba alebo dezinfekčná ochrana odporúčaná výrobcami nesmie mať pri použití v súlade s príslušnými pokynmi nepriaznivý vplyv na OOP alebo používateľov;
- c) Výkonnosť zaznamenaná počas technických skúšok na kontrolu úrovni alebo tried ochrany poskytovaných daným OOP;
- d) Vhodné OOP príslušenstvo a vlastnosti vhodných náhradných dielov;
- e) Triedy ochrany zodpovedajúce rôznym úrovňam rizika a zodpovedajúce limity alebo použitie;
- f) Lehota zastarania Doba zastarania OOP alebo niektorých jeho zložiek;
- g) Typ obalu vhodný na prepravu;
- h) Význam všetkých označení (pozri bod 2.12)
- i) V prípade potreby sa odkazy na smernice uplatňujú v súlade s článkom 5 ods. 6 písm. b);
- j) Názov, adresa a identifikačné číslo notifikovaného orgánu, ktorý sa zúčastnil na fáze návrhu OOP

Tieto poznámky, ktoré musia byť presné a zrozumiteľné, musia byť uvedené aspoň v úradnom jazyku (jazykoch) členského štátu určenia

# UNIVERZÁ LNE CERTIFIKÁCIA

## 2. DODATOČNÉ POŽIADAVKY SPOLOČNÉ PRE VIACERÉ TRIEDY ALEBO TYPY PPE

### 2.1. Osobné ochranné prostriedky obsahujúce systémy nastavenia

Ak osobné ochranné prostriedky obsahujú systémy nastavenia, musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby sa po nastavení v predvídateľných podmienkach používania neúmyselne nerozpojili.

### 2.3. Osobné ochranné prostriedky na tvár, oči a dýchacie cesty

Akékoľvek obmedzenie tváre, očí používateľa, zorného poľa alebo dýchacieho systému osobným ochranným prostriedkom sa musí minimalizovať.

Obrazovky pre tieto typy OOP musia mať taký stupeň optickej neutrality, ktorý je zlučiteľný so stupňom presnosti a trvaním činností používateľa.

Ak je to potrebné, takéto OOP musia byť ošetrené alebo vybavené prostriedkami na zabránenie zahmlievaniu.

Modely OOP určené pre používateľov, ktorí potrebujú korekciu zraku, musia byť kompatibilné s nosením okuliarov alebo kontaktných šošoviek.

### 2.4. Osobné ochranné prostriedky podliehajúce starnutiu

Ak je známe, že konštrukčné vlastnosti nových OOP môžu byť významne ovplyvnené starnutím, musí byť na každom OOP uvedenom na trh a na jeho obale nezmazateľne a jednoznačne vyznačený mesiac a rok výroby a/alebo, ak je to možné, mesiac a rok zastarania.

Ak výrobca nemôže poskytnúť záväzok týkajúci sa životnosti OOP, jeho pokyny musia poskytnúť všetky informácie potrebné na to, aby kupujúci alebo používateľ mohol stanoviť primeraný mesiac a rok zastarania, pričom sa zohľadní úroveň kvality modelu a účinné podmienky skladovania, používania, čistenia, údržby a servisu.

Ak je pravdepodobné, že výrazné a rýchle zhoršenie výkonu OOP je spôsobené starnutím v dôsledku pravidelného používania čistiaceho procesu odporúčaného výrobcom, musí výrobca, ak je to možné, umiestniť na každý kus OOP uvedený na trh označenie, v ktorom uvedie maximálny počet čistiacich operácií, ktoré sa môžu vykonať pred tým, ako sa zariadenie musí skontrolovať alebo vyraziť. Ak takéto označenie nie je umiestnené, výrobca musí túto informáciu uviesť vo svojich pokynoch.

### 2.6. Osobné ochranné prostriedky na použitie v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu

Osobné ochranné prostriedky určené na použitie v potenciálne výbušnom prostredí musia byť navrhnuté a vyrobené tak, aby nemohli byť zdrojom elektrického, elektrostatického alebo nárazového oblúka alebo iskry, ktoré by mohli spôsobiť vznietenie výbušnej zmesi.

### 2.8. Osobné ochranné prostriedky na zásah vo veľmi nebezpečných situáciách

Návod dodávaný výrobcom spolu s OOP na zásah vo veľmi nebezpečných situáciách musí obsahovať najmä údaje určené pre kompetentné, vyškolené osoby, ktoré sú kvalifikované na ich výklad a zabezpečenie ich použitia používateľom.

V pokynoch musí byť opísaný aj postup, ktorý sa má prijať, aby sa overilo, že OOP je správne nastavený a funkčný, keď ho používateľ nosí. Ak OOP obsahuje alarm, ktorý sa aktivuje pri absencii bežne poskytovanej úrovne ochrany, musí byť alarm navrhnutý a umiestnený tak, aby ho používateľ mohol vnímať v predvídateľných podmienkach používania.

### 2.9. Osobné ochranné prostriedky obsahujúce komponenty, ktoré môže používateľ nastaviť alebo odstrániť

Ak OOP obsahuje komponenty, ktoré môže používateľ pripevniť, nastaviť alebo odstrániť na účely výmeny, musia byť tieto komponenty navrhnuté a vyrobené tak, aby sa dali ľahko pripevniť, nastaviť a odstrániť bez použitia nástrojov.

### 2.12. Osobné ochranné prostriedky s jednou alebo viacerými identifikačnými alebo rozpoznávacími značkami priamo alebo nepriamo súvisiacimi so zdravím a bezpečnosťou

Identifikačné alebo rozpoznávacie značky priamo alebo nepriamo súvisiace so zdravím a bezpečnosťou, ktoré sú umiestnené na týchto typoch alebo triedach, musia mať prednostne podobu harmonizovaných piktogramov alebo ideogramov a musia zostať dokonale čitateľné počas celej predvídateľnej životnosti OOP. Okrem toho musia byť tieto značky úplné, presné a zrozumiteľné, aby sa zabránilo akémukoľvek nesprávnemu výkladu: najmä ak takéto značky obsahujú slová alebo vety, musia byť uvedené v úradnom jazyku (jazykoch) členského štátu, v ktorom sa má zariadenie používať.

Ak je OOP (alebo jeho súčasť) príliš malý na to, aby sa naň dala umiestniť časť potrebného označenia, príslušné informácie sa musia uviesť na obale a v poznámkach výrobcu.

## 3. ĎALŠIE POŽIADAVKY ŠPECIFICKÉ PRE KONKRÉTNE RIZIKÁ

### 3.10.2. Ochrana pred kožným a očným kontaktom

OOP určené na zabránenie kontaktu povrchu celého tela alebo jeho časti s látkami a zmesami, ktoré sú nebezpečné pre zdravie, alebo so škodlivými biologickými činiteľmi, musia byť schopné zabrániť prenikaniu alebo prenikaniu takýchto látok, zmesí a činiteľov cez ochranný obal za predvídateľných podmienok používania, na ktoré je OOP určený.

Na tento účel musia byť materiály a ostatné súčasti týchto typov OOP zvolené alebo navrhnuté a zabudované tak, aby sa v čo najväčšej možnej miere zabezpečila úplná tesnosť, ktorá v prípade potreby umožní dlhodobé každodenné používanie alebo, ak to nie je možné, obmedzená tesnosť, ktorá si vyžaduje obmedzenie doby nosenia.

Ak majú niektoré látky a zmesi, ktoré sú nebezpečné pre zdravie alebo škodlivé biologické činitele, na základe svojej povahy a predvídateľných podmienok ich použitia vysokú penetračnú silu, ktorá obmedzuje trvanie ochrany poskytovanej príslušnými OOP, musia sa tieto OOP podrobiť štandardným testom s cieľom ich klasifikácie na základe ich účinnosti. OOP, ktoré sa považujú za vyhovujúce špecifikáciám testov, musia byť označené najmä názvami alebo, ak názvy nie sú uvedené, kódmi látok použitých pri testoch a zodpovedajúcou štandardnou dobou ochrany. Návod výrobcu musí tiež obsahovať najmä vysvetlenie kódov (ak je to potrebné), podrobný opis štandardných skúšok a všetky príslušné informácie určené maximálnej prípustnej doby opotrebovania za rôznych predvídateľných podmienok používania.

# UNIVERZÁ LNE CERTIFIKÁCIA

Technické posúdenie normy EN 149: 200 1 +A1: 2009 a ďalších noriem, na ktoré sa odvoláva Ustanovenia zodpovedajúce smernici (EÚ) 2016/425

**V súlade s požiadavkami normy EN 149:2001 + A1:2009**

Klasifikácia: Polomaska na filtrovanie častíc

Celkový únik dovnútra: Klasifikácia - FFP2

Parkovanie: Polomasky s filtrovaním častíc sú balené tak, aby boli pred použitím chránené pred znečistením, a v kartónových škatuliach, aby sa zabránilo ich mechanickému poškodeniu.

Materiál: Materiál použitý v polomaskách s filtrovaním častíc, podľa správ o simulovanom nosení a teplotnej úprave: Je zrejme, že vydrží manipuláciu a nosenie počas obdobia, na ktoré je filtračná polomaska na častice určená. utrpel mechanickú poruchu tvárovej časti alebo popruhov, akýkoľvek materiál z filtračného média uvoľnený prúdením vzduchu cez filter nepredstavuje pre používateľa nebezpečenstvo alebo obťažovanie.

**Čistenie a dezinfekcia:** Polomaska s filtrovaním častíc nie je určená na opakované použitie.

**Praktický výkon:**

Posudzované prvky	Pozitívne	Negatívne	Požiadavky v súlade s EN 149:2001+ A1:2009 a výsledkom
1.The tvár kus montáž	2	0	Pozitívne výsledky by sa mali získať z výkonnostné testy týkajúce sa implementácia v reálnych podmienkach.  <b>Žiadne nedokonalosti</b>
2.Head stroj pohodlie	2	0	
3.Bezpečnosť spojovacích prvkov	2	0	
4.Speech jasnosť	2	0	
5.Zorné pole	2	0	
6.Materiály kompatibilita s pokožkou	2	0	

**Podmienky:** (A.R.) Ako bolo prijaté, pôvodné

**Povrchová úprava dielov:** ktoré môžu prísť do kontaktu s používateľom, nemajú ostré hrany a neobsahujú otrepy.

**Celkový únik dovnútra:**

Predmet testu	Počet vzoriek	Stav	1. Prechádzka	Hlava doľava / doprava	Hlavap /down	Reč	2. Prechádzka	Priemer
1	32	A.R.	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R.	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R.	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R.	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R.	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Priemer			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

**Podmienky:** (A.R.) Ako bolo prijaté, pôvodné

(T. C.) Úprava teploty

Výsledky P (%) Hodnota úniku

Výsledky sú v súlade s požiadavkami FFP2

**Prenikanie filtračného materiálu:** Testovanie chloridu sodného

Stav	Počet vzoriek	Testovanie chloridu sodného 95 l/min max(%)	Požiadavky v súlade s EN 149:2001+ A1 :2009	Výsledok
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6 %  FFP3 ≤ 1 %	Filtrovanie polovičných masiek spĺňa požiadavky normy EN 149:200 1 +A1:2009 uvedené v bode 7.9.2 v rozsahu prvá a druhá ochrana trieda (FFP1, FFP2)
(A. R.)	24	3,76		
(A. R.)	25	3,90		
(S. W.)	1	4,14		
(S. W.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M. S. T. C.)	7	4,45		
(M.S. T. C)	8	4,78		
( M.S.T.C.)	9	4,69		

Kondičná príprava: (M. S. ) Mechanická pevnosť

(T. C. ) Teplotné kondicionovanie

(A. R. I Ako prijaté, pôvodné (S.

W. ) Simulované ošetrenie pri

nosení

# UNIVERZÁ

## LNE

### CERTIFIKÁCIA

#### Prenikanie filtračného materiálu: : Testovanie parafinového oleja

Stav	Počet vzoriek	Parafinový olej Testovanie 95 l/min max(%)	Požiadavky v súlade s s EN 149:2001 + A1:2009	Výsledok
(A. R.)	26	4,27	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6%  FFP3 ≤ 1%	Filtrovanie polovičných masiek splňa požiadavky normy EN 149:2001 + A1:2009 uvedené v bode 7.9.2 v rozsahu prvej a druhej ochrany trieda (FFP1, FFP2)
(A. R.)	27	4,20		
(A. R.)	28	4,16		
(S. W.)	4	3,94		
(S. W.)	5	3,88		
(S. W.)	6	3,76		
(M. S. T.C.)	10	4,26		
(M.S. T.C.)	11	4,27		
(M.S. T.C.)	12	4,36		

Kondičná príprava: (M.S) Mechanická pevnosť

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulovaná úprava pri nosení

**Kompatibilita s pokožkou:** V správe o praktickom výkone bola uvedená pravdepodobnosť, že materiály masky pri kontakte s pokožkou spôsobia podráždenie alebo iný nepriaznivý účinok na zdravie.

#### Horľavosť:

Stav	Počet vzoriek	Vizuálna kontrola	Požiadavky podľa EN 149:200 1 + A1 :2009	Výsledok
(A.R.)	32	1,4	Filtračná maska na vlasy	Prešiel
(A.R.)	33	1,3	sa nesmie potácať	Filtračné polomasky splňajú požiadavky normy
(T.C.)	21	1,2	alebo nesmie	
(T.C.)	22	1,1	pokračovať v potácaní dlhšie ako 5 s po odstránení z plameňa	

Podmienky: (A.R.) Ako bolo prijaté, pôvodné

(T.C.) Teplota Podmienka obsahu

oxidu uhličitého v inhalačnom vzduchu:

Stav	Počet vzoriek	Obsah CO <sub>2</sub> v inhalačnom vzduchu [%] objemu	Priemerný obsah CO <sub>2</sub> vdychovaný vzduch	Požiadavky podľa EN 149:2001 +A1:2009	Výsledok
(A.R.)	41	0,91	0,89	Obsah CO <sub>2</sub> v inhalačnom vzduchu nesmie v priemere prekročiť 1,0 % objemu	Prešiel
(A.R.)	42	0,83			Filtrovanie polovičných masiek plní požiadavky štandard
(A.R.)	43	0,92			

Podmienky: (A.R.) Ako bolo prijaté, pôvodné

**Postroj na hlavu:** V správe o praktickom výkone. Neboli hlásené žiadne nepriaznivé účinky na pevné držanie masky hlavového postroja v polohe, pre celkové vlastnosti úniku dovnútra.

Zorné pole: V správe o praktickom výkone. V prípade funkcií zorného poľa neboli hlásené žiadne nežiaduce účinky.

#### Odpor pri dýchaní: Inhálácia

Stav	Počet vzoriek	Prietok 30 l/min	Inhalačná odolnosť (mbar)		Pôvodná rýchlosť 95 l/min	Požiadavky v súlade s normou EN 149:2001 + A1 : 2009	Výsledok
			Požiadavky podľa EN 149:2001 + A1:2009	Prietok			
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	Prešiel	
(A.R.)	30	0,4		1,3			
(A.R.)	31	0,5		1,6			
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4		
(S.W.)	2	0,6		1,5			
(S.W.)	3	0,6	FFP3 ≤ 1,0	1,4	FFP3 ≤ 3,0		
(T.C.)	13	0,5		1,6			
(T.C.)	14	0,5		1,7			
(T.C.)	15	0,5		1,7			

Kondicionovanie: (A. R. ) Tak ako bolo  
prijaté, pôvodné (S.W.) Simulované ošetrenie  
pri nosení

(T. C.) Teplotná klimatizácia

**Odpor pri dýchaní: Výdych**

Stav	Počet vzoriek	Poloha hlavy figuríny	Odolnosť pri výdychu		
			Prietoková rýchlosť 160 l/min	Požiadavky v súlade s normou EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(A.R.)	29	Priamo tvárou v tvár Smerom nahor Smerom vertikálne nadol Ležanie na ľavom boku Ležanie na pravej strane	2,2 2,1 2,1 2,3 2,0	FFP1 3  FFP2 3	Prešiel
(A.R.)	30	Priamo tvárou v tvár Smerom nahor Smerom vertikálne nadol Ležanie na ľavom boku Ležanie na pravej strane	2,0 2,0 2,1 2,0 2,4		

Podmienky: (A.R.) Tak, ako bolo doručené, pôvodné

**Odpor pri dýchaní: Výdych**

Stav	Počet vzoriek	Poloha hlavy figuríny	Odolnosť pri výdychu		
			Prietoková rýchlosť 160 l/min	Požiadavky v súlade s normou EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(A.R.)	31	Priamo tvárou v tvár Smerom nahor Smerom vertikálne nadol Ležanie na ľavom boku Ležanie na pravej strane	2,2 2,1 1,9 2,1 2,0	FFP1 3  FFP2 3	Prešiel
(S.W.)	1	Priamo tvárou v tvár Smerom nahor Smerom vertikálne nadol Ležanie na ľavej strane Ležanie na pravej strane	2,2 2,2 2,0 2,3 2,4		

Podmienky: (A.R.) Tak, ako boli doručené, pôvodné  
(S.W.) Simulované ošetrenie pri nosení

**Odpor pri dýchaní: Výdych**

Stav	Počet vzoriek	Poloha hlavy figuríny	Odolnosť pri výdychu		
			Prietoková rýchlosť 160 l/min	Požiadavky podľa EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(S.W.)	2	Priamo tvárou v tvár Smerom nahor Smerom vertikálne nadol Ležanie na ľavom boku Ležanie na pravej strane	2,0 2,3 2,0 2,0 2,2	FFP1 3  FFP2 3	Prešiel
(S.W.)	3	Priamo tvárou v tvár Smerom nahor Smerom vertikálne nadol Ležanie na ľavom boku Ležanie na pravej strane	2,1 2,3 2,0 2,1 2,1		

Kondicionovanie: (S.W.) Simulované nosenie

**Odpor pri dýchaní: Výdych**

Stav	Počet vzoriek	Poloha hlavy figuríny	Odolnosť pri výdychu		
			Prietoková rýchlosť 160 l/min	Požiadavky v súlade s normou EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(T.C.)	13	Priamo tvárou v tvár Smerom nahor Smerom vertikálne nadol Ležanie na ľavom boku Ležanie na pravej strane	2,0 2,4 2,4 2,2 2,3	FFP1 3  FFP2 3	Prešiel
(T.C.)	14	Priamo tvárou v tvár Smerom nahor Obrátený zvisle nadol Ležiaci na ľavom boku Ležanie na pravej strane	2,1 2,2 2,1 2,2 2,1		



---

Kondicionovanie: (T.C.) Kondicionovanie teploty

# UNIVERZÁL NE CERTIFIKÁCIA

## Odpor pri dýchaní: Výdych

Stav	Počet vzoriek	poloha hlavy figuríny	Odolnosť pri výdychu		
			Prietoková rýchlosť 160 l/min	Požiadavky podľa EN 149:2001 + A1:2009	Výsledky
(T.C.)	15	Priamo tvárou v tvár Tvárou nahor Tvárou vertikálne nadol Ležiac na ľavom boku Ležanie na pravej strane	2,0 2,1 1,9 2,0 2,0	FFP1 3 FFP2 3 FFP3 3	Prešiel

**Kondicionovanie:** (T.C.) Kondicionovanie teploty

**Upchávajúce:** Táto skúška sa neuplatňuje na polomasku s filtrom častíc, ktorá sa nedá opakovaně použiť.  
(V prípade zariadení na jednozmenne používanie je test upchávania voliteľným testom. Pre pomôcky na opakované použitie je test povinný.)

**Prenikanie filtračného materiálu:** Táto skúška sa neuplatňuje na polomasku s filtrovaním častíc, ktorá sa nedá opakovaně použiť

**Demontovateľné časti:** Na výrobku nie sú žiadne demontovateľné časti.

**Označenie - balenie:** Na výrobku a jeho obale je potrebné označenie,

Informácie poskytnuté výrobcom: V každom najmenšom komerčne dostupnom balení výrobku je definované vykonávanie (návod na inštaláciu) kontrol pred použitím, varovanie a obmedzenia používania, skladovanie a významy symbolov/piktogramov.

PRIPRAVIL

Mert TUKENMEZ  
Odborník na osobné ochranu



SCHVÁLIL

Suat I<A(MAZ  
Generálny riaditeľ



